

Verarbeitungsempfehlung

Allgemeines

Compur ist ein Polyolefinblend, das in der Extrusion ebenso wie im Spritzguss Verwendung findet. Die Eigenschaften sind eine ausgewogene Balance zwischen PP und PE. Können negative Eigenschaften des PP, wie die Spritzzeit bei niedrigen Temperaturen, sind deutlich verringert. Herausragende Eigenschaften des PE, die Elastizität bei folgender Beanspruchung, sind signifikante Kennzeichen dieses Werkstoffes.

Spritzguss

Geeignet für dick- und dünnwandige Spritzgussteile in großen Oberflächen.
Verarbeitung: - **Verarbeitung** bei 190°C—230°C
 - Temperatur stabil bis 280°C

Extrusion

Zur Produktion von Rohren, Profilen und Platten.
Verarbeitung: - Verarbeitung bei 190°C—230°C
 - Temperatur stabil bis 280°C

Ausgenommen sind Anwendungen, die im Ersatz oder in der Konfektionierung einen Schwefelprozess durchlaufen. Eine Nachbearbeitung kann problemlos durch Strahlen, Sdgen, etc. erfolgen.

Customizing

Die vorliegenden Messdaten unserer Standardbeschichtung. Eine applikationsspezifische Modifikation der Werkstoffwerte und Farben ist.

Die in diesem Datenblatt angeführten Compur-Werte sind Durchschnittswerte. Unsere Produkte werden mit großer Sorgfalt hergestellt und unterliegen strengen Qualitätskontrollen. Die Rohstoffe stammen weitgehend aus sorten- oder typenreinen Regeneraten. Uns ist bekannt, dass für gleiche Anwendungen unterschiedliche Rohstofftypen von verschiedenen Herstellern eingesetzt werden, so dass ausschließlich von der Lieferantenseite keine Zusammensetzungskonstanz garantiert werden kann. Wir können die aus Compur hergestellten Produkten nicht und empfehlen vor dem Einsatz zu testen und gegebenenfalls eine Telefonische Kundenanzahl.

purus Arzberg GmbH

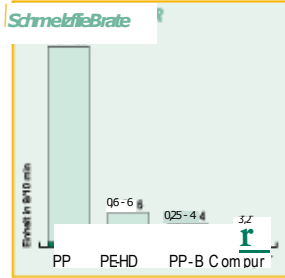
Am Blätterrangen 4
 D-95659 Arzberg
 Tel.: +49 9233 - 7755-0
 Fax: +49 9233 - 7755-50
 about@ecoraster.us
 www.ecoraster.us

COMPUR

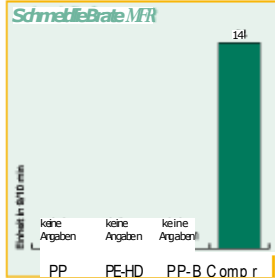
Eigenschaften

compur® im Vergleich!

Rheologische Eigenschaften

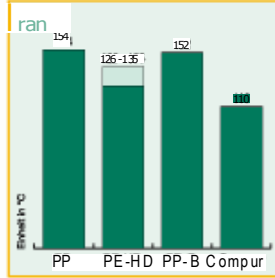


PObedingungen: 230°C/2,16 kg
Normen: DIN ISO 1133



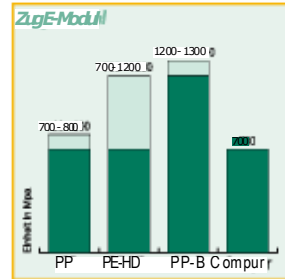
PObedingungen: 230°C/5 kg
Normen: DIN ISO 1133

Thermische Eigenschaften

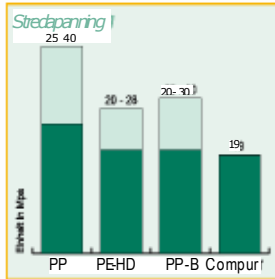


PObedingungen: 120°/50N
Normen: ISO 306

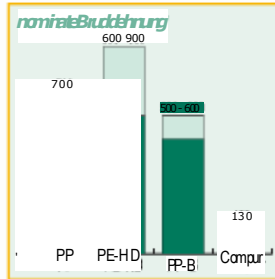
Mechanische Eigenschaften



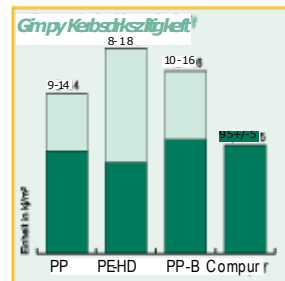
PObedingungen: 23°C/1r1
Normen: ISO 527-2



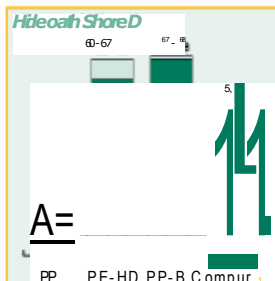
PObedingungen: 23°C/1r1
Normen: ISO 527-2



PObedingungen: 23°C/1r2
Normen: ISO 527-2

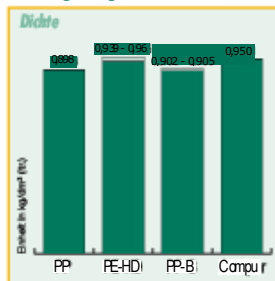


PObedingungen: 23°C/1^{0A}
Normen: ISO 527-2



Normen: DIN 53505

sonstige Eigenschaften



PObedingungen: 120°/50N
Normen: ISO 306

Compur ist ein leichtfließendes Polyolefinblend aus Polypropylen und Polyethylen, das sich durch ein ausgewogenes Verhältnis von Festigkeit und Schlagzähigkeit sowie durch gute Verarbeitbarkeit, besonders im Spritzguss, auszeichnet. Die mechanischen Eigenschaften von Compur liegen zwischen PE-HD und PP. Durch die Synergie der beiden Komponenten und die Überdeckung ihrer Einsatztemperaturbereiche ergibt sich ein verbreitertes Anwendungsspektrum. Compur besitzt eine mittlere Eigenfarbe und hohen Glanz. Es lässt sich problemlos auch zu komplexen Formteilen, wie z. B. Spritzgießen, verarbeiten.

Empfohlene Verarbeitungsmethoden:

Spritzguss bei 190°C-230°C, temperaturstabil bis

Eigenschaften	PObedingungen	Normen	Einheit	Werte
Rheologische Eigenschaften				
Streckdehnung/MFR	230°/2,16 kg	DIN ISO 1133	g/10 min	3,2
Streckdehnung/MFR	230°/5 kg	DIN ISO 1133	g/10 min	14
Mechanische Eigenschaften				
Zug-Modul	20°C / 1 mm / min	ISO 527-2	MPa	700
Streckspannung	20°C / 1 mm / min	ISO 527-2	MPa	19
nominale Bruchdehnung	20°C / 1 mm / min	ISO 527-2	%	130
Charpy Kerbschlagzähigkeit	20°C / 1 mm / min	ISO 527-2	kJ/m²	0,5 + / 5
Wärmeleitfähigkeit	DIN 53505			0,5
Thermische Eigenschaften				
Rot	120°K/h, 50N	ISO 306	°C	110
sonstige Eigenschaften				
Dichte	20°C	ISO 1183	kg/dm³ (tr)	0,95
Strahlengewicht	20°C		kg/dm³ (tr)	0,6-0,7